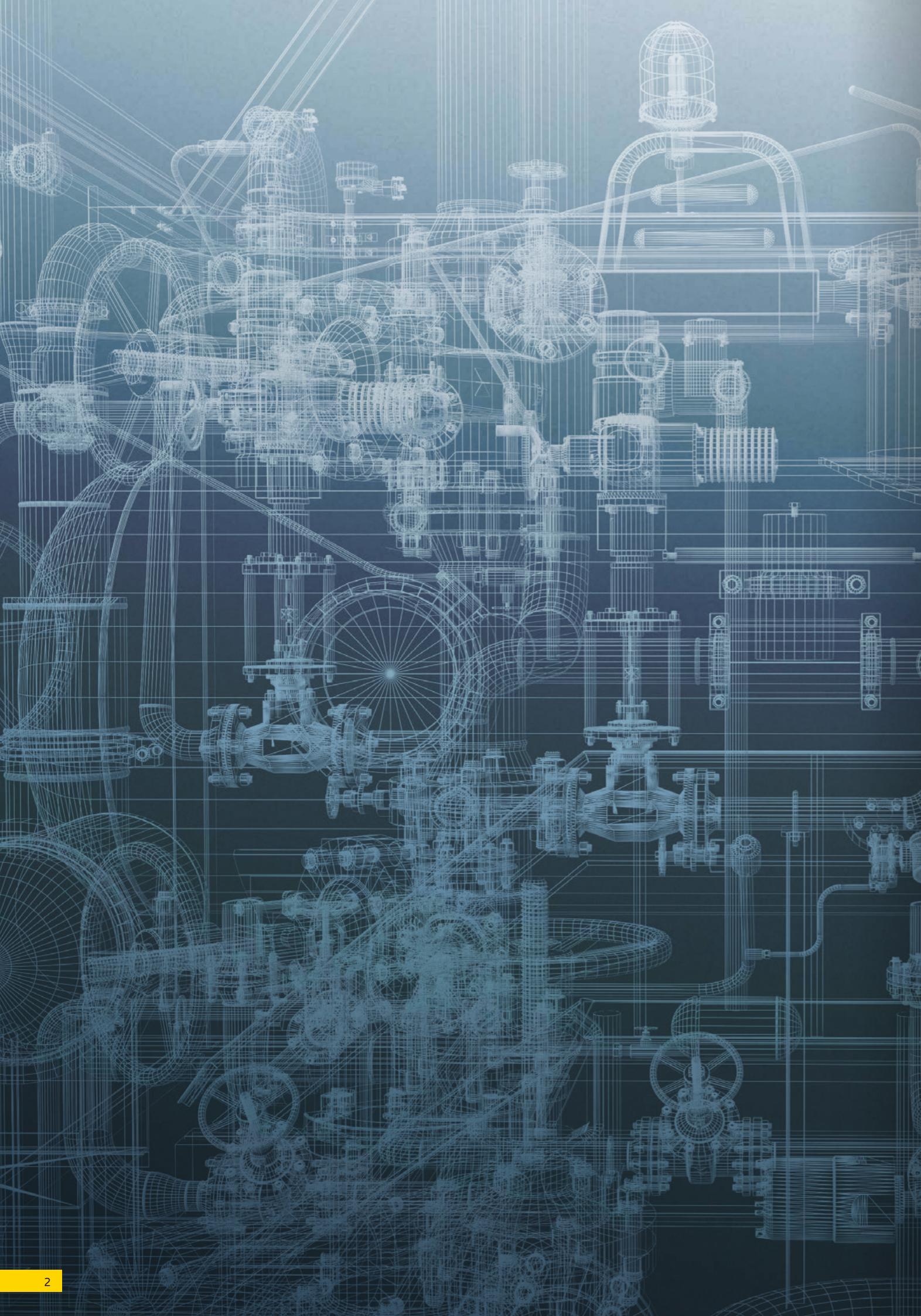




Industrie-Schmierstoffe



oilproducts.eni.com



Schmierstoffe für jede Branche

Eni ist einer der führenden Anbieter industrieller Schmierstoffe. Und das nicht nur wirtschaftlich: Mit großer Hingabe zu Technologie, Qualität, Umweltschutz und nicht zuletzt technischem Kundenservice setzt Eni täglich neue Maßstäbe in der Produktqualität.

Technik

Entwickelt werden Eni Produkte in unserem Forschungszentrum in San Donato Milanese, das international für seine Fachkompetenz und hochmoderne Ausrüstung großes Ansehen genießt. Nur dieser Mix aus geballtem Know-how und technischen Möglichkeiten erlaubt die Entwicklung von Produkten und Prozessen für die allermodernen Produktionsanforderungen.

Qualität

Alle Prozesse in der Anlage zur Schmierstoffherstellung arbeiten in Übereinstimmung mit dem zertifizierten Managementsystem ISO 9001.

Umwelt

Umweltschutz ist eine der wichtigsten Richtlinien in der Produktentwicklung und im Herstellungsprozess von Eni. Alle Prozesse in der Anlage verfügen über ein zertifiziertes Umweltmanagementsystem gemäß ISO 14001 und EMAS.

Technische Kundenbetreuung

Unser hochqualifiziertes technisches Personal und unser globales Servicenetz ermöglichen auch lokal eine hervorragende technische Unterstützung der Kunden und sorgen so für zufriedene Kunden weltweit.



Inhalt

1 Metallbearbeitungsöle

- Wassermischbare Kühlschmierstoffe
- Pflegeprodukte für wassergemischte Systeme
- Wasserlösliche Kühlschmierstoffe - synthetische Kühlschmierstoffe
- Wasserlösliche Kühlschmierstoffe
- Nicht wassermischbare Kühlschmierstoffe
- Minimalmengenschmierung
- Schleiföle
- Honöle/Läppöle
- Erodieröle
- Umformöle

2 Korrosionsschutzöle

- Korrosionsschutzöle
- Dewateringfluids

3 Hydrauliköle

- Mineralische Hydrauliköle
- Synthetische Hydrauliköle
- CO₂-reduzierte nachhaltige Hydrauliköle

4 Industrieöle

- Industriegetriebeöle
- Turbinenöle
- Gleitbahnenöle
- Maschinenöle
- Elektroisolieröle/Trafoöle
- Verdichteröle
- Kältemaschinenöle
- Wärmeträgeröle
- Druckluftwerkzeugöle
- Schalöle
- Gasmotoröle
- Weißöle
- Sonstige Industrieöle
- Zubehör

5 Foodline Produkte

- NSF H1 verifizierte Produkte

6 Fette

- Schmierfette
- Mehrzweckfette
- Biologisch abbaubare Fette



Aquamet Kühlschmierstoffe

Mensch, Maschine und Umwelt im Fokus

Der Mensch im Fokus

Jeder Mensch kommt heute täglich vielfach mit sogenannten „allergenen Potenzialen“ in Kontakt. Dies sind Belastungen für die Haut, die das Entstehen einer Allergie wahrscheinlicher machen. Dazu gehören unter anderem Belastungen durch chemische Inhaltsstoffe in unserer Arbeitsumwelt oder Wohnung. Zur Vorbeugung von Allergien und Folgeerkrankungen kommt es darauf an, solche „allergenen Potenziale“ zu vermeiden.

Aquamet - mehr Sicherheit am Arbeitsplatz

Aquamet Produkte wurden mit der Zielstellung entwickelt, die bioziden Wirkstoffe, die üblicherweise in Kühlschmierstoffen verwendet werden, so weit wie möglich zu reduzieren, um damit das allergene Potenzial dieser Wirkstoffe zu minimieren. Wir gehen hier auch neue Wege, denn nur Innovation bedeutet Fortschritt. Dabei orientieren wir uns nicht nur an gesetzlichen Grenzwerten, sondern vor allem an den neuesten arbeitsmedizinischen Erkenntnissen.

Ihre Fertigungsmaschinen im Fokus

Die Anforderungen an moderne Fertigungsprozesse in der Metallbearbeitung steigen stetig. Ob bei schwierigen Zerspanungsoperationen an hochfesten Stählen oder komplexen Geometrien. Gleichermaßen gilt für die effektive Werkstückreinigung, wie auch für den wirkungsvollen Korrosionsschutz. Moderne Bearbeitungsmedien sind bei allen Bearbeitungsprozessen, insbesondere durch ihren Beitrag zur Maximierung der Leistungen und gleichzeitiger Reduzierung der Prozesskosten, ein wichtiger Prozessparameter.

Aquamet - der Erfolgsfaktor für Ihre Produktionskosten

Aquamet Kühlschmierstoffe stellen sich jeder technischen Herausforderung. Sie stehen für maximale Leistung und tragen durch längste Standzeiten zu hoher Maßgenauigkeit und besten Oberflächengüten bei. Aquamet Produkte zeichnen sich durch außerordentliche Biostabilität aus. Geringe Austragsverluste reduzieren die Nachsatzmengen und leisten zusätzlich einen wichtigen Beitrag zur Senkung der Prozesskosten.

Die Umwelt im Fokus

Der schonende Umgang mit den gegebenen Ressourcen ist eine der größten Herausforderungen für die Zukunft. Sowohl der optimale Einsatz der Rohstoffe, als auch die weitsichtige Planung der umweltverträglichen Aufarbeitung oder Entsorgung von Abfallprodukten aus den Fertigungsprozessen gilt es hier besonders zu beachten.

Wassermischbare Kühlschmierstoffe

Produkt	Beschreibung
Aquamet LAK M	Universeller Kühlschmierstoff für alle schweren und schwersten Zerspanungsarbeiten von Aluminium, Stählen und Guss.
Aquamet TOP EP OM	Kühlschmierstoff für alle mittelschweren und schweren Zerspanungsarbeiten von Aluminium, Stählen und Guss, schaumarme Kühlschmierstoffemulsion mit ausgewählten EP-Zusätzen, sehr gute pH-Wert-Stabilität bei Verwendung von weichem Wasser.
Aquamet LMK 2020 Plus	Kühlschmierstoff neuester Technologie. Für alle mittelschweren und schweren Zerspanungsarbeiten von Aluminium, Stählen und Guss. Außerordentliche pH-Wert Stabilität, hohe Performance und lange Standzeiten.
Aquamet HD EP-FAD	Formaldehydabspalterfreier Kühlschmierstoff für alle mittelschweren und schweren Zerspanungsarbeiten von Aluminium, Stählen und Guss, für hohe Wasserhärten und Hochdruck geeignet.
Aquamet M4 BF-FAD	Bis zu schweren Zerspanungsarbeiten von Stahl, Aluminium und zur Bearbeitung von Buntmetallen einsetzbarer bor-, amin- und formaldehydabspaltbarer Kühlschmierstoff.
Aquamet M4 BU	Bis zu schweren Zerspanungsarbeiten von Stahl, Aluminium und insbesondere für die Kupferbearbeitung einsetzbarer Kühlschmierstoff.
Aquamet LMX EP	Formaldehydabspalterfreier Kühlschmierstoff einsetzbar für alle mittelschweren und schweren Zerspanungsarbeiten von Stahl, Buntmetallen und Aluminium, in Einzelmaschinen, Bearbeitungszentren und Zentralanlagen.
Aquamet LAK E - FF	Wassermischbarer Hochleistungskühlschmierstoff auf Esterölbasis auf Milchsäurebasis, universell einsetzbar für alle (mittel)schweren Zerspanungsarbeiten von Aluminium, Stählen und Guss. Ausgezeichnete Waschwirkung sowie Biostabilität.
Aquamet LMK - ACT	Kühlschmierstoff mit einer hochmodernen Technologie mit einer ausgezeichneten Zerspanungsleistung und einer hervorragende Aluminiumverträglichkeit.
Aquamet LMK - STO	Wasseremulgierbares Kühlschmierstoffkonzentrat, das speziell zum Schleifen für die allgemeine Zerspanung von Guss und aufgrund der speziellen Zusammensetzung auch für die Bearbeitung von legierten sowie unlegierten Stählen entwickelt wurde.
Aquamet TF	Universell einsetzbarer, borsäure- und aminfreier, wassermischbarer KSS auf Mineralölbasis mit speziellen Zusätzen gegen Bakterienbefall. Nicht für Mg, Zn und deren Legierungen geeignet.
Aquamet LMK GG	Wasseremulgierbares Kühlschmierstoffkonzentrat für die allgemeine Zerspanung von Guss und Stahl sowie zum Schleifen.
Aquamet LMX - 1024	Wasseremulgierbares Kühlschmierstoffkonzentrat (borfrei, aminhaltig), das speziell für die Bearbeitung von Aluminium entwickelt wurde. Speziell ausgewählte Additive führen zu einer hervorragenden Leistung in weichem und hartem Wasser.
Aquamet LMK - DC	Wasseremulgierbares Kühlschmierstoffkonzentrat, das speziell zum Schleifen für die allgemeine Zerspanung von Guss und aufgrund der speziellen Zusammensetzung auch für die Bearbeitung von legierten sowie unlegierten Stählen entwickelt wurde.



Metallbearbeitungsöle

Wassermischbare Kühlschmierstoffe

Produkt	Beschreibung
Aquamet 104 Plus	Universell einsetzbarer, wassermischbarer Kühlschmierstoff für mittelschwere bis schwere Zerspanungsarbeiten von Stählen, Guss und Leichtmetallen. Durch hohe Pufferung lange Einsatzzeiten und langanhaltende pH-Stabilität. Das Produkt ist im Weich- und Hartwasserbereich einsetzbar.
Aquamet GG - FAD	Wassermischbarer, mineralölhaltiger, amin- und borfreier Hochleistungskühlschmierstoff, universell einsetzbar.
Aquamet AHS - BAF	Wassermischbarer, mineralölhaltiger Kühlschmierstoff, universell einsetzbar.
Aquamet LMX - NF plus	Mineralölhaltiges, wasseremulgierbares Kühlschmierstoffkonzentrat, welches für die allgemeine Zerspanung von hochlegierten Stählen, Guss und Aluminium entwickelt wurde.
Aquamet LMK - CO₂ REDUCTION	Auf Basis eines speziellen recycelten Mineralöls mit reduziertem CO ₂ -Fußabdruck entwickelt. Im Vergleich zu einem konventionell formulierten Kühlschmierstoffkonzentrat mit gleichem Mineralölanteil wird der CO ₂ -Fußabdruck um ca. 596 kg CO ₂ -äq. pro Tonne verbrauchten Kühlschmierstoffkonzentrats reduziert. Aufgrund eines speziellen und hochwertigen Emulgator Systems, moderner Technologie und exzellenten Schmierkomponenten ist das Produkt vielseitig einsetzbar.
Aquamet LMK - AL	Mineralölhaltiges, wasseremulgierbares Kühlschmierstoffkonzentrat, das speziell für die Aluminiumbearbeitung entwickelt wurde. Besonders ausgewählte Additive und Inhibitoren ermöglichen die Bearbeitung von gängigen Aluminiumlegierungen, sowie auch von Buntmetallen.

Pflegeprodukte für wassergemischte Systeme

Produkt	Beschreibung
Antifoam SH 2	Silikonölfreier Entschäumer für wassergemischte Kühlschmierstoffe, basierend auf Polyethersiloxanen. Eine Aufschämmung in Wasser (Vorverdünnung 1:10) wird empfohlen.
Inhibitor Plus	Das Produkt wird zur pH-Wert-Anhebung wassergemischter Kühlschmierstoffe verwendet. Bei einer Anwendungskonzentration von 0,1 % des Kühlschmierstoffvolumens wird eine Steigerung des pH-Wertes von ca. 0,3 erreicht. Die volle Wirksamkeit des Produktes wird durch die rechtzeitige Zugabe, d. h. pH-Wert >8,5, erzielt. Der Einsatz des Produktes wirkt sich stabilisierend auf das Kühlschmierstoffsystem aus.
Additiv PT	Das Produkt kommt unverdünnt zum Einsatz, zur Verbesserung der Spül- und Reinigungswirkung von wassergemischten Kühlschmierstoffen und Reinigungslösungen. Das Produkt ist in jedem Verhältnis mit Wasser mischbar. Die Anwendungskonzentration liegt bei 0,5 % und richtet sich nach den angestrebten Wirkungen.
Troyshield SC1	Troyshield SC1 wird zur Reinigung des gesamten Umlaufsystems von Werkzeugmaschinen, die mit wassergemischten Kühlschmierstoffen betrieben werden, eingesetzt. Troyshield SC1 sollte vor jedem Kühlschmierstoffwechsel eingesetzt werden. Die Anwendungskonzentration ist abhängig vom Verschmutzungsgrad der Anlage sowie dem Alter der Emulsion.
Troyshield PA10	Troyshield PA10 ist eine organische Fungizidzubereitung mit einem außergewöhnlich breiten Wirkungsspektrum gegen Pilze, die in Metallbearbeitungs-Flüssigkeiten Probleme bereiten können. Besonders erwähnenswert ist die Tatsache, dass sich das Fungizid sehr gut zur Bekämpfung von „Pilzfladen“, die zur Filterverstopfung führen, eignet.

Wasserlösliche Kühlschmierstoffe – synthetische Kühlschmierstoffe

Produkt	Beschreibung
Aquamet SBH	Wasserlöslicher, mineralölf-, chlor- und zinkfreier Kühlschmierstoff zur Herstellung einer wasserklaren, transparenten Kühlschmierlösung für alle mittelschweren und schweren Schleifarbeiten von Stählen und Guss.
Aquamet SHM-A	Universelle Kühlmittellösung für alle mittelschweren und schweren Schleifarbeiten von Stählen und Guss, insbesondere für Hartmetalle sowie Buntmetalle geeignet.

Wasserlösliche Kühlschmierstoffe

Produkt	Beschreibung
Aquamet SLG	Mineralölfreies, wasserlösliches Kühlschmierstoffkonzentrat zum Schleifen von legierten sowie unlegierten Stählen und Guss. Borsäurefrei. Aminhaltig. Frei von Formaldehydabspaltern.
Aquamet TSL	Mineralölfreies, wasserlösliches Kühlschmierstoffkonzentrat zur spangebenden sowie spanlosen Bearbeitung von Guss, legierten und unlegierten Stählen. Borsäurefrei. Aminhaltig. Frei von Formaldehydabspaltern.
Aquamet EPE	Wassermischbarer, mineralölfreier und chlorfreier Kühlschmierstoff auf Esterbasis für alle mittelschweren und schweren Zerspanungsarbeiten von Stählen, Guss und zahlreichen Aluminiumlegierungen, wie zum Beispiel der 2000er, 6000er und 7000er Gruppe (EN 573-3/4).
Aquamet evolution 46	Leistungsstarkes, wassermischbares Multifunktionsöl auf Esterbasis für Schnittstellenprobleme in der Metallbearbeitung. Neben der Hauptverwendung als wassermischbarer Kühlschmierstoff ist die Verwendung des Konzentrates als EP-Additiv möglich. Hervorragendes Druckaufnahmefähigkeitsvermögen sowie exzellentes Spül-, Filter-, Benetzungs- und Schmutztragevermögen.
Aquamet evolution basic	Multifunktionsadditiv des Evolution-Systems zur Herstellung der Widerstandsfähigkeit gegen Mikroorganismen und des Korrosionsschutzes. Es verbessert die physikalische Stabilität und die Einemulgierbarkeit des multifunktionalen Zwei-Komponentensystem und ist einzusetzen in einer Konzentration von 4 - 5%. WGK 1
Aquamet SMO	Wasserlöslicher, mineralölf-, chlor- und zinkfreier Kühlschmierstoff zur Herstellung einer wasserklaren, transparenten Kühlschmierlösung für die spangebende und spanlose Bearbeitung von Aluminium- und Buntmetalllegierungen.
Aquamet POW - 718	Mineralölfreies, wasserlösliches Kühlschmierstoffkonzentrat, das zum Schleifen sowie für Zerspanungsprozesse von Guss, Stahl, legierten Stählen, Aluminium und Buntmetallen eingesetzt werden kann.

Metallbearbeitungsöle



Nicht wassermischbare Kühlshmierstoffe

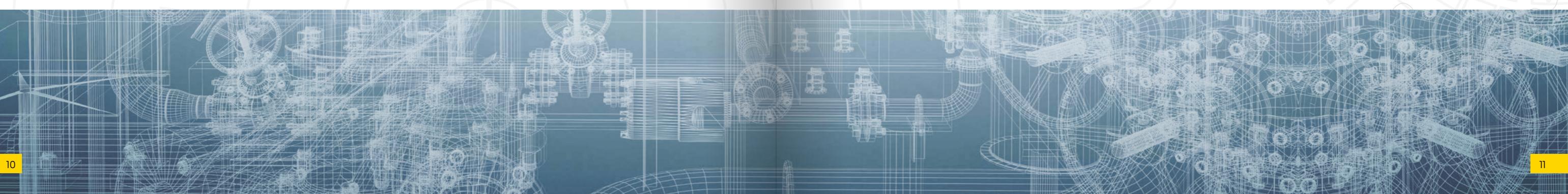
Produkt	Beschreibung
Aster MP	Ölnebelarmes Metallbearbeitungsöl auf Mineralölbasis, kann als Metallbearbeitungsöl sowie als Schmier- und Hydrauliköl verwendet werden. Es ist geeignet für die mittelschwere Zerspanung sowie für Schleifoperationen von Stahl, Aluminium und Buntmetallen (HLP 32, CLP 32).
Aster TG	Hochleistungsbearbeitungsöl auf Mineralölbasis mit sehr gutem Spülvermögen, geeignet zum Bearbeiten von hochlegierten Stählen.
Metalcut 10 TB ISO VG 22	Niedrigviskoses, legiertes Hochleistungsbearbeitungsöl auf Mineralölbasis mit produkt-spezifischen Wirkstoffen, geeignet zum Tiefbohren, Räumen und Fräsen von schwer- und schwerzterspanbaren Werkstoffen. Auch für andere Zerspanungsarten empfohlen, wie z. B. Gewindeschneiden, Zahnradschaben usw, wenn ein niedrigviskoses Schneidöl erforderlich ist. Das Produkt ist für Buntmetallbearbeitung nicht geeignet.
Metalcut 22 TB	Metallbearbeitungsöl auf Basis einer Wirkstoffkombination mit polaren und chemisch aktiven Additiven, die speziell entwickelte Wirkstoffkombination erzielt wesentlich höhere Werkzeugstandzeiten gegenüber den bisher eingesetzten Standardprodukten sowie hervorragende Oberflächengüten. Das Produkt führt zu sehr guten Ergebnissen auch beim Gewindeschneiden, Verzähnen, Tiefbohren und anderen schwierigen Bearbeitungen. Nicht für die Buntmetallbearbeitung geeignet.
Metalcut EP 1510 A	Legiertes Hochleistungsbearbeitungsöl auf Basis eines Hydrocracköles mit produktsspezifischen Wirkstoffen. Geeignet zum Tiefbohren, Räumen und Fräsen von schwer- und schwerzterspanbaren Werkstoffen. Auch für andere Zerspanungsarten empfohlen, wie z. B. Gewindeschneiden, wenn ein hochaktives Schneidöl erforderlich ist. Das Produkt ist für die Buntmetallbearbeitung nicht geeignet.
Metalcut 10 UNI Metalcut 22 UNI Metalcut 32 UNI	Chlorfreie, ölnebelarme Metallbearbeitungsöle auf Mineralölbasis mit sehr guter Spülwirkung, geruchsneutral, geeignet für die mittelschwere Zerspanung sowie für Schleifoperationen von Stahl, Aluminium und speziell Buntmetallen.
Metalcut 20 TAE	Metallbearbeitungsöl auf Basis aromatenarmer Mineralöle mit produktsspezifischen Wirkstoffen, für den universellen Einsatz in der Metallbearbeitung, zur Erzielung hoher Oberflächengüten bei Stählen, z. B. hochlegierten Werkzeug- und Wälzlagerringen, Einsatzstählen sowie für Gusseisen und NE-Metalle einsetzbar.
MetalCut 22 GF	Nicht wassermischbares, legiertes Metallbearbeitungsöl auf Basis aromatenarmer Mineralöle mit produktsspezifischen Wirkstoffen.
MetalCut WUS G 201	Chlorfreier, mineralölhaltiger nichtwassermischbarer Kühlshmierstoff, der unverdünnt für die allgemeine Zerspanung sowie zum Tieflochbohren und Räumen von legierten sowie unlegierten Stählen, Guss, Aluminium und Buntmetall eingesetzt wird.
AUTOL SP 18050/18230/18240/18250/17240 (SP 22 in 180 kg nur auftragsbezogen)	Hochwertiges Basisöl zur Herstellung leistungsfähiger nicht wassermischbarer Kühlshmierstoffe. Kann auch universell als Schneid-, Maschinen-, Spindel- und Umlauföl eingesetzt werden, wenn Schmierölqualitäten CLP oder HLP in der ISO-VG Klasse 5, 10, 22, 32 oder 46 vorgeschrieben sind.

Minimalmengenschmierung

Product	Beschreibung
Metalcut MMS 001	Niedrigviskoses, aromatenfreies Schneid-, Schleif- und Umformöl auf Basis eines aromatenfreien Kohlenwasserstoffes mit Spezialzusätzen, kann überall dort eingesetzt werden, wo niedrigviskose Öle zum Schleifen, Honen, Läppen, Stanzen, Lochen sowie bei anderen Bearbeitungsvorgängen sinnvoll und notwendig sind.
Metalcut S 3000	Aromatenfreies, extrem ölnebel- und verdampfungsarmes Metallbearbeitungsöl auf Basis eines neuartigen synthetischen Grundöles mit einer ausgesuchten Additivkombination. Es ist temperaturstabil und besitzt trotz seiner relativ geringen Viskosität ein ausgezeichnetes Druckaufnahme- und Haftvermögen. Die zink- und schwefelfreie Additivierung gewährleistet fleckenfreie Oberflächen auch bei der Bearbeitung von Kupferbuntmetallen.
Metalcut S 3045	Chlor-, schwefel- und phosphorfreies, ölnebelarmes Metallbearbeitungsöl auf Esterölbasis, kann als Metallbearbeitungsöl bevorzugt für die Minimalmengenschmierung eingesetzt werden. Zur Verbesserung der Schmierwirkung von vorhandenen Kühlshmierstoffen kann dieses Produkt als Additiv zugegeben werden. Die Anwendung in der Umformtechnik ist ebenfalls möglich.
Metalcut S 2000	Aromatenfreies, extrem ölnebel- und verdampfungsarmes Metallbearbeitungsöl auf Basis eines neuartigen synthetischen Grundöles mit einer ausgesuchten Additivkombination. Es ist temperaturstabil und besitzt trotz seiner relativ geringen Viskosität ein ausgezeichnetes Druckaufnahme- und Haftvermögen. Die zink- und schwefelfreie Additivierung gewährleistet fleckenfreie Oberflächen auch bei der Bearbeitung von Kupferbuntmetallen.

Schleiföle

Product	Beschreibung
Metalgrind S 5 HM	Nebelarmes, niedrigviskoses Schleiföl auf Mineralölbasis von hoher Reinheit zum Schleifen von Stahl, Guss und Hartmetall geeignet. Das Produkt besitzt eine hervorragende Kühl- und Spülwirkung. Es wird eine sehr gute Oberflächengüte erreicht.
Metalgrind S 10 CBN	Nebelarmes, niedrigviskoses Schleiföl auf Mineralölbasis in Kombination mit ausgewählten Syntheseestern, ist vorzugsweise für das Schleifen mit CBN- und Diamantschleifscheiben geeignet. Mit diesem Produkt lassen sich schwierigste Schleifoperationen, wie z. B. Planschleifen, Hochgeschwindigkeitsschleifen u. a. von NE-Metallen, Stahlwerkstoffen und HSS problemlos beherrschen.



Metallbearbeitungsöle

Honöle/Läppöle

Produkt	Beschreibung
OPL 5	Kühlschmierstoff auf Basis aromatenarmer Mineralöle mit produktspezifischen Wirkstoffen für das Läppen, Honen und Schleifen neuester Technologie.
Metalhon H 10 EP-B	Hochlegiertes Honöl auf Basis aromatenarmer Mineralöle mit produktspezifischen Wirkstoffen zur Erzielung besonders hoher Oberflächengüten beim Langhubhonen, für geschwefelte und ungeschwefelte Honsteine geeignet, speziell konzipiert für Sunnen-Honverfahren.

Erodieröle

Produkt	Beschreibung
Metalcut ERF 14	Helles, geruchloses, schwefel- und chlorfreies Spezialdestillat mit Additiven zur Verbesserung der Schmierfähigkeit, eignet sich besonders als universelle Funkenerodierflüssigkeit und als Honöl.

Umformöle

Produkt	Beschreibung
Metalpress ST 300 EP	Umformschmierstoff mit polaren Zusätzen und EP-Wirkstoffen, wird bevorzugt eingesetzt zum Drücken, Aufweiten, Verjüngen und Ziehen von hochlegierten und schwer umformbaren Stählen. Zur Bearbeitung von Buntmetallen nicht geeignet. Das Produkt wird unverdünnt durch Walzen, Tropföler oder durch Sprühen oder im Tauchverfahren auf das Material aufgebracht.
Metalstanz 3 M	Niedrigviskoser Umformschmierstoff mit polaren Wirkstoffen, vorwiegend als Zieh- und Stanzöl zur Bearbeitung von dünnen Blechen aus Aluminium, Buntmetallen und dessen Legierungen, aber auch für Eisenwerkstoffe geringer Materialstärken geeignet.
Metalstanz 4 EP	Niedrigviskoser Umformschmierstoff mit polaren Wirkstoffen, sehr ergiebiges, mineralölbasisches Stanz- und Ziehöl, enthält Wirkstoffe zur Erhöhung der Leistungsfähigkeit.
Metalstanz 80 HEP	Sehr ergiebiges, mineralölbasisches Umformöl, enthält polare Wirkstoffe vorwiegend als Zieh- und Stanzöl zur Bearbeitung von Eisenwerkstoffen geeignet, auch zum Pressen und Feinschneiden einsetzbar. Zur Buntmetallbearbeitung nur bedingt geeignet.
Metalstanz ST 120 AE	Hochleistungsumformschmierstoff mit polaren Wirkstoffen und sehr hohem Anteil an Hochdruck-Additiven, vorwiegend als Tiefzieh-, Fließpress- und Feinschneidöl zur Bearbeitung von Eisenwerkstoffen geeignet, auch für hochfeste Chromnickelstähle einsetzbar. Zur Buntmetallbearbeitung nicht geeignet.
Metalstanz ST 130 CL	Chlorhaltiger, nichtwassermischbarer Kühlschmierstoff für das Tiefziehen und Feinschneiden mit hochwirksamen EP-Zusätzen, wird eingesetzt zum Feinschneiden von Blechen mittlerer Stärke bis zu 15 mm, von einfachen C-Stählen bis zu hochlegierten Cr-, Ni-, Mo-, V-legierten Stählen, auch Buntmetalle möglich.

Andere Metallbearbeitungsprodukte auf Anfrage

Korrosionsschutzöle

Korrosionsschutzöle

Produkt	Beschreibung
Coro KSOT 12	Bariumfreies, lösemittelfreies, geruchsneutrales Korrosionsschutzöl mittlerer Viskosität auf Mineralölbasis mit produktspezifischen Wirkstoffen zur Erzielung sicherer Schutzfilme bei der temporären Konservierung innerer und äußerer Flächen von Halbzeugen aus Eisenwerkstoffen insbesondere Kaltband.
Coro KSW 50 L	Wachsartiges Korrosionsschutzmittel mit hoher Wirksamkeit auf Basis eines geruchsarmen, aromatenfreien Lösungsmittels für die Langzeitkonservierung ganzjährig der Witterung ausgesetzter Maschinen oder Materialien sowie als Transport- oder Dauerkorrosionsschutz geeignet. Ebenfalls als Unterbodenschutz, Hohlraumkonservierer einsetzbar.
Coro WMO 8	Wassermischbares Korrosionsschutzmittel auf Mineralölbasis, enthält Emulgatoren und Korrosionsschutzadditive und bildet nach der Anwendung einen leicht ölichen, nicht klebrigen Film, für die Konservierung von blanken und phosphatierten Oberflächen bestens geeignet.
Autol Fluid Spray	Kann universell als Korrosionsschutzmittel in Kraftfahrzeugen, Baumaschinen, Industriemaschinen und im Werkstattbereich eingesetzt werden. Bewährt hat es sich auch als Anti-Quietschmittel und zur Pflege von Blattfedern. Die Widerstandsfähigkeit des Schutzfilms wird durch die Beigabe von kolloidalem Graphit verstärkt.

Dewateringfluids

Produkt	Beschreibung
Coro DWO 20 L	Korrosionsschutzmittel auf Basis eines aromatenfreien Testbenzins. Es besitzt hohen Korrosionsschutz und ein sehr gutes Wasserverdrängungsvermögen, verdampft annähernd rückstandslos.
Coro DWV 45 L	Dewateringfluid auf Basis eines aromatenarmen Lösemittels. Es besitzt hohen Korrosionsschutz und gutes Wasserverdrängungsvermögen, bildet einen ölatigen Film.
Coro DWW 35 L	Hochwirksamer Wasserverdränger mit sehr guten Korrosionsschutz-eigenschaften und kurzer Trocknungszeit, für den Einsatz zur Trocknung und Konservierung nasser Massen- und Kleinteile aus Dreh-, Frä-, Stanz- oder Pressverfahren bestimmt, deren Konservierung über längere Zeiträume erforderlich ist. Dabei werden bestehende Wasser- bzw. Feuchtigkeitsfilme unterwandert und die Metaloberfläche gleichzeitig mit einem wachsartigen Film überzogen.

Andere Korrosionsschutzmedien auf Anfrage



Hydrauliköle



Mineralische Hydrauliköle

Produkt	Beschreibung	Spezifikation/Freigabe
OSO	Hochwertiges Anti-Verschleiß-Hydrauliköl auf Mineralölbasis, entwickelt für den Einsatz in allen Hydrauliksystemen. Es erfüllt die Anforderungen gemäß ISO 11158 und DENISON HF-0.	DIN 51 524 T.2 HLP ISO VG 10 bis 150
OSO-D	Hochwertiges Hydrauliköl mit reinigenden und dispergierenden Eigenschaften. Es besitzt die Fähigkeit geringe Mengen an Wasser zu emulgieren. Auch für Werkzeugmaschinen einsetzbar.	DIN 51 524 T.2 HLPD ISO VG 32, 46, 68
OSO-S	Zinkfreies Hydrauliköl auf Mineralölbasis mit Wirkstoffen gegen Korrosion, Ölalterung und Verschleiß. Für Regel- und Steuereinrichtungen unter allen Betriebsbedingungen und höchsten Drücken einsetzbar.	DIN 51 524 T.2 HLP ISO VG 46, 68
Arnica	Hochwertiges Hydrauliköl mit Wirkstoffen gegen Verschleiß, speziell entwickelt für Hydrauliksysteme, die ein Öl mit einem hohen VI benötigen.	DIN 51 524 T.3 HVLP ISO VG 15, 22, 32, 46, 68, 100
Arnica P 46	Spezialhydrauliköl auf Mineralölbasis für Poclaim-Geräte und für Hydrauliksysteme, die einen erhöhten Viskositätsindex und niedrige Pourpoint verlangen. Hoher VI für erweiterten Temperaturbereich. Hervorragendes Demulgierverhalten. Vermindert Verschleiß. Hervorragendes Viskositäts-Temperaturverhalten. Besonders für mobile Hydrauliksysteme geeignet.	DIN 51524 T. 3 HVLP ISO VG 46
Arnica DV 46	Detergierendes Mehrbereichshydrauliköl mit hohem Viskositätsindex und ausgezeichnetem Kältefließverhalten. Besitzt die Eigenschaft, geringe Mengen an Wasser zu emulgieren. Additivtechnologie mit Zinkanteil. Besonders für mobile Hydrauliksysteme geeignet.	DIN 51524 T. 3 HVLP-D ISO VG 46
Precis System Multifluid	Hochbelastbares EP-Hydrauliköl mit echtem Mehrbereichscharakter sowie detergierenden und reibungsmindernden Eigenschaften für verlängerte Standzeiten in Hochleistungshydrauliken.	DIN 51 524 T.3 HVLPD ISO VG 32 (22 - 68)
Precis BR Fluid	Die Leistungsfähigkeit von Standardhydraulikölen der Spezifikation HVLP und HVLP-D wird übertroffen.	DIN 51 524 T.2 HLP-D DIN 51 517 T.3 CLP ISO VG 46
Eni PRECIS HLP	Standardhydrauliköl (zinkhaltig) nach DIN 51 524 T.2 auf Mineralölbasis für vielfältige Anwendungen sowohl in der Industrie als auch in Anlagen der Bau-, Land- und Forstwirtschaft (WGK 1).	ISO 11158 ASTM D6158 JCMAS P041 HK AIST 126 + 127 SAE MS1004 GM LS 2 SEB 181 222 ISO VG 10, 22, 32, 46, 68
AUTOL HYDRAULIKÖL HYS	Standard-Hydrauliköl (zinkhaltig) nach der DIN 51 524 T2 auf Mineralölbasis für vielfältige Anwendungen in Industrie, Land-, Bau- und Forstwirtschaft. Der Einsatz ist sowohl in stationären als auch in mobilen Anlagen möglich.	DIN 51 502 HLP ISO 11158 ISO VG 22, 32, 46, 68
Eni PRECIS S	Zinkfreies Hydrauliköl auf paraffinischer Mineralölbasis mit aschefreier Additivierung für optimale Schmierleistung und langanhaltendem Schutz gegen Verschleiß. Für den Einsatz in stationären und mobilen Hydrauliksystemen, Pumpensystemen, Pressen und auch Metallbearbeitungsmaschinen.	DIN 51 524 T.2 (HLP) Ortinghaus-Norm 9.2.19 (ISO VG 46) ISO 11158 AIST 127+136 SIS SS 155434 Denison HF-0 SEB 181 222 (ISO VG 46) ISO VG 32, 46, 8

Synthetische Hydrauliköle

Produkt	Beschreibung	Spezifikation/Freigabe
Arnica Extra Plus	Biologisch schnell abbaubares Mehrbereichshydrauliköl auf Basis eines vollständig gesättigten Esters. Erfüllt Anforderung des „EcolaSel“.	HEES VDMA 24568 ISO VG 32, 46, 68
Arnica S	Biologisch schnell abbaubares Mehrbereichshydrauliköl auf synth. Esterbasis mit guter biologischer Abbaubarkeit (99 % in 29 Tagen nach der MITI-Methode). Es ist durch den großen Einsatztemperaturbereich bis +150 °C den Hydraulikölen auf Pflanzenölbasis deutlich überlegen.	HVLP/HEES ISO VG 22,32,46,68
Eni PRECIS D	Detergierendes Hydrauliköl auf paraffinischer Mineralölbasis mit einem wirksamen zinkhaltigen Additivpaket gegen Korrosion, Ölalterung und Verschleiß (ohne demulgierende Eigenschaften). Für den Einsatz in Hydraulikanlagen (auch Mobilhydraulikanlagen wie Bagger, Radlader und Planrierraupen), Lagern und Getrieben.	DIN 51 524 T.2 ISO 11158 HM ISO VG 22, 32, 46, 68 PRECIS D 22 bestens für den Einsatz in Meiller-Geräten geeignet.
AUTOL MEHRBEREICHSHYDRAULIKÖL HVI	Mineralisches Mehrbereichshydrauliköl mit hohem VI und ausgezeichnetem Kältefließverhalten (auch für Hebebühnen).	DIN 51 524 T.3 - HVLP ISO 11158 ASTM D6158 JCMAS P041 HK AIST 126/127 SAE MS1004 GM LS 2 ISO VG 32, 46 (ISO VG 32 nur auftragsbezogen)
Eni PRECIS HVLP-D	Mineralisches Mehrbereichs-EP-Hydrauliköl (zinkhaltig) speziell für die Anwendungen, wo eine Filtrierung aufgrund von hoher Staubbelastungen und Feuchtigkeitseinflüssen notwendig ist. Deckt den gesamten Viskositätsbereich der entsprechenden ISO-VG-Norm von HLP und HLP-D Ölen ab.	DIN 51 524 T.3 HVLP-D ISO 11158 HV (ISO 6743-4 HV). ISO VG 46

CO₂-reduzierte nachhaltige Hydrauliköle

Produkt	Beschreibung	Spezifikation/Freigabe
Eni PRECIS SF HLP	CO ₂ -reduzierte, nachhaltige Hydrauliköle (zinkhaltig) auf Basis ressourcenschonend produzierter Mineralöle für den Einsatz in allen mobilen und stationären Hydraulikanlagen auch unter schwersten Betriebsbedingungen und Betriebsdrücken. CO ₂ -Einsparung: 1,03 bis 1,45 Kilogramm je eingesetztem Kilogramm Hydrauliköl.	DIN 51 524 T.2 ISO 11158 ASTM D6158 AIST 126 + 127 SEB 181 222 GM LS 2.
Eni PRECIS SF HVI	CO ₂ -reduziertes, nachhaltiges Mehrbereichshydrauliköl auf Basis ressourcenschonend produzierter Mineralöle für den Einsatz Hydraulikanlagen, die großen Temperaturschwankungen ausgesetzt sind, wie z. B. Land- und Baumaschinen, Kommunalfahrzeuge, Krananlagen und Gabelstapler. CO ₂ -Einsparung: Bis zu 1,39 Kilogramm je eingesetztem Kilogramm Hydrauliköl.	DIN 51 524 T.3 ISO 11158 ASTM D6158 AIST 126 + 127 GM LS 2 SAE MS1004

Andere Hydrauliköle auf Anfrage

Industrieöle



Industriegetriebeöle

Produkt	Beschreibung	Spezifikation/Freigabe
Blasia	Hochleistungs-EP-Getriebeöl für alle Industriegetriebe. Es übertrifft den FZG-Test A/16.6/140, Laststufe 12.	DIN 51 517 T.3 CLP ISO VG 68 bis 680
Blasia 32	Getriebeöl für mechanische und hydrodynamische Getriebe, Kupplungen und Drehmomentwandler, u. a. von VOITH- und PIV-Getrieben, System RH empfohlen.	Getriebeöl ISO VG 32
Blasia FMP	Hochdruckgetriebeöl auf Mineralölbasis für öldichte mechanische Industriegetriebe und andere hochbelastete Schmierstellen, speziell nach den Vorgaben von Flender formuliert.	DIN 51 517 T.3 CLP ISO VG 150 bis 320
Blasia FSX	Neueste Getriebeölgeneration auf PAO-Basis für die höchsten Beanspruchungen. Sehr gute Thermostabilität und extreme Schutz Eigenschaften durch spezielle Additivierung.	DIN 51 517 T.3 CLP (PAO) ISO VG 320 und 460
Blasia SX	Synthetisches Hochleistungs-Getriebeöl auf Basis von Polyalphaolefinen für den Langzeiteinsatz, das im FZG-Test A/16.6/140 die Laststufe 12 übertrifft.	DIN 51 517 T.3 CLP (PAO) ISO VG 100, 150, 220, 320
Blasia S	Vollsynthetisches Hochdruckgetriebeöl auf Basis von Polyglykolen zur Verringerung der Reibung in Stirn- und Schneckengetrieben mit Einsatztemperaturen bis max. 200 °C Spitzentemperatur. Nicht mit Mineralöl verträglich.	DIN 51 517 T.3 CLP (PG) ISO VG 150, 220, 320, 460

Turbinenöle

Produkt	Beschreibung	Spezifikation/Freigabe
OTE	Hochwertiges Mineralöl mit Wirkstoffen. Es ist geeignet für Wasser-, Dampf- und Gasturbinen. Erfüllt die Anforderungen u. a. von ALSTOM, SIEMENS, KWU, ESCHERWYSS. Auch zur Schmierung von Rotationskompressoren verwendbar.	DIN 51 515-1 L-TD ISO VG 32, 46, 68, 80, 100
OTE GT	Speziell für den Einsatz in industriellen Gasturbinen, deren Lager sich in einem Einsatztemperaturbereich um 260 °C bewegen. Weiters in Kombikraftwerken für die Schmierung von Dampfturbinen einsetzbar, auch in jenen Fällen, in denen den Turbinen ein Reduktionsgetriebe angeschlossen ist.	DIN 51 515-2 L-TD ISO VG 32, 46

Gleitbahnenöle

Produkt	Beschreibung	Spezifikation/Freigabe
Exidia HG	Gleitbahnöl mit gutem Schmier- und Haftvermögen und hoher Druckaufnahmefähigkeit (EP). Erfüllt den CINCINATI MILACRON Temperaturstabilitätstest.	DIN 51 502 CGLP ISO VG 32, 68, 220
Eni PRECIS CGLP	Gleitbahnöl auf Mineralölbasis mit sehr gutem Schmier- und Haftvermögen, hoher Druckaufnahmefähigkeit und Anti-Stick-Slip-Eigenschaften zur Schmierung von Gleitbahnen und Führungen, speziell von Werkzeugmaschinen-Schlitten (auch Drehmaschinen).	DIN 51 502 CGLP ISO VG 68, 220, 320

Maschinenöle

Produkt	Beschreibung	Spezifikation/Freigabe
ASP	Nichtabtropfendes Haftöl für vibrierende und stoßweise arbeitende Maschinenteile sowie zur Verlustschmierung, wie z. B. Sägegatter. Gutes Benetzungsvermögen, dauerhafte Schmierwirkung und geringer Verbrauch.	ISO VG 100, 150, 220
Radula	Hochwertiges Selektivraffinat für die Umlauf- und Tauchschmierung mit ausgezeichneten Schmierungseigenschaften für mechanische Getriebe, Gleit- und Wälzlagernungen und für Vakuumpumpen.	DIN 51 517 T.1 C DIN 51 524 T.1 H ISO VG 32 bis 320
Acer Acer MV 10	Umlauföl mit R&O Eigenschaften. Umlauföle eignen sich für den Einsatz in Werkzeugmaschinen mit Lamellenkupplungen, in Steuer- und Regeleinheiten, zur Lager- und Getriebeschmierung und für Rotationskompressoren. Eni ACER MV 10 wird als Spindelöl für Werkzeugmaschinen empfohlen.	DIN 51 517 T.2 CL DIN 51 524 T.2 HL ISO VG 10 bis 680
Acer MPK 220	Umlaufschmieröl und Druckflüssigkeit aus paraffinbasischen Grundölen speziell für höhere Temperaturen in Papiermaschinen geeignet. Erhöhter Verschleißschutz (übertrifft FZG 12) und Demulgiervermögen.	DIN 51517T.2 CL ISO VG 150, 220 BELOIT (Chart 1-21-1271982) „ÖL C“

Industrieöle



Elektroisolieröle/Trafoöle

Produkt	Beschreibung	Spezifikation/Freigabe
ITE 600	Transformatoröle für den universellen Einsatz u. a. in elektrischen Schaltern, Kondensatoren und anderen elektrischen Ausrüstungen. Erfüllt mit der Durchschlagsspannung von 55 kV die internationalen Standards.	Isolieröle

Verdichteröle

Produkt	Beschreibung	Spezifikation/Freigabe
Dicrea	Hochwertiges Verdichteröl mit Wirkstoffen, einsetzbar bis Verdichtungsendtemperatur von 220 °C, mit Freigaben der Fa. BOGE. Eni DICREA 100 und 150 sind TÜV-geprüft (DIN 51 506 VDL).	DIN 51 506 VDL ISO VG 32 bis 220
Dicrea SX	Synthetisches Verdichteröl auf PAO-Basis mit Wirkstoffen. Aufgrund der vollsynthetischen Formulierung lassen sich die Ölwechselintervalle gegenüber Mineralölen mehrfach verlängern.	DIN 51 506 VDL ISO VG 32, 46 und 68
Dicrea ESX	Synthetisches Verdichteröl auf Esterbasis mit Wirkstoffen. Aufgrund der neuartigen Formulierung lassen sich die Ölwechselintervalle gegenüber Mineralölen mehrfach verlängern.	DIN 51 506 VDL ISO VG 100

Kältemaschinenöle

Produkt	Beschreibung	Spezifikation/Freigabe
Betula	Wirkstofffreies Kältemaschinenöl, geeignet für konventionelle Kältemittel. Bei CO ₂ und SO ₂ als Kältemittel wird Eni OBI 10 empfohlen.	DIN 51 503 KA/KC ISO VG 32, 46, 68
Betula S	Synthetisches Kältemaschinenöl für die sichere Schmierung von Kältemaschinen bei niedrigen Betriebstemperaturen unter Verwendung der Kältemittel R12 und R22.	DIN 51 503 KA/KC ISO VG 68

Wärmeträgeröle

Produkt	Beschreibung	Spezifikation/Freigabe
Eni Alaria 3 HT	Wärmeübertragungsöl auf Mineralölbasis aus hochausgefeilten paraffinischen Grundölen und verfügt über eine exzellente Oxidationsstabilität und Stabilität gegen thermische Zersetzung. Für das indirekte Erwärmen von temperaturempfindlichen Stoffen.	ISO-L-QC ISO VG 29

Druckluftwerkzeugöle

Produkt	Beschreibung	Spezifikation/Freigabe
ASP C	Schmierstoffe mit besonderen Zusätzen speziell für die Schmierung von Druckluftwerkzeugen. Der Schmierfilm widersteht auch hohen mechanischen Belastungen.	ISO VG 32 und 100

Schalöle

Produkt	Beschreibung	Spezifikation/Freigabe
Acorus	Formentrennöle für die Bau- und Betonindustrie auf niedrigviskoser Mineralölbasis. Geeignet für die Herstellung von Betonrohren, Bord- und Randsteinen, Schachtringen, Spannbetonschwellen und Betondachsteinen.	
Trennmedium S1	Wirkstoffhaltiges Trennöl auf Basis von HC-Grundölen. Spezialtrennmittel für hochwertige Sichtspannbetonoberflächen, speziell für Metallformen geeignet.	
Trennmedium W Austria	Biologisch abbaubares Formentrennöl für die Bau- und Betonindustrie.	

Industrieöle



Gasmotoröle

Produkt	Beschreibung	Spezifikation/Freigabe
GEUM 40	Aschearmes Gasmotoröl für den universellen Einsatz in Gasmotoren mit und ohne Katalysator.	Caterpillar, Cooper-Superior Dresser Rand (Kategorie I, II, III) Waukesha VHP, Deutz-MWM Ulstein-Bergen
Autol Gasmotoröl ELA 40	Gasmotoröl mit mittlerem Sulfataschegehalt für Motoren, die mit Erdgas oder leicht aggressiven Brenngasen betrieben werden. Besitzt eine sehr hohe Alterungsbeständigkeit sowie einen sehr guten Verschleißschutz und verhindert Kolbenablagerungen, Verschlammung sowie Verkokungen.	MAN M 3271-2 MWM, MTU, MDE Caterpillar Jenbacher TA 1000-1107
Autol Gasmotoröl BGJ 40	Aschehaltiges Gasmotoröl (erhöhte Sulfatasche) für Motoren, die unter erschwerten Bedingungen (Klär- und Biogas) betrieben werden.	Jenbacher BR 2 u. 3 (B/C) MTU Baureihe 400, MDE MAN M 3271-4 Caterpillar TEDOM

Sonstige Industrieöle

Produkt	Beschreibung	Spezifikation/Freigabe
Autol Multi-Spray M 2000 mit MoS₂	Leistungsfähiges Universal-Produkt als Rostlöser, Gleitmittel, Kriechöl und temporäres Korrosionsschutzmittel. Baut Notlaufeigenschaften auf.	Rostlösemittel
Autol Zahnradspray mit MoS₂	Optimal geeignet zur Schmierung von schwer zugänglichen, offenen Zahnrädern und Drahtseilen. Bildet dort einen sehr widerstandsfähigen Schmierfilm auf der metallisch blanken Oberfläche.	Zahnradspray
Kettenzugöl	Hochwertige Maschinenöle auf Mineralölbasis aus einem Kernschnitt-Raffinat mit ausgezeichneten Schmiereigenschaften. Für die Schmierung von umlaufenden Ketten, Kettenzügen und Stetigförderern konzipiert.	DIN 51517.1 C ISO VG 22, 85, 100

Andere Industrieöle auf Anfrage

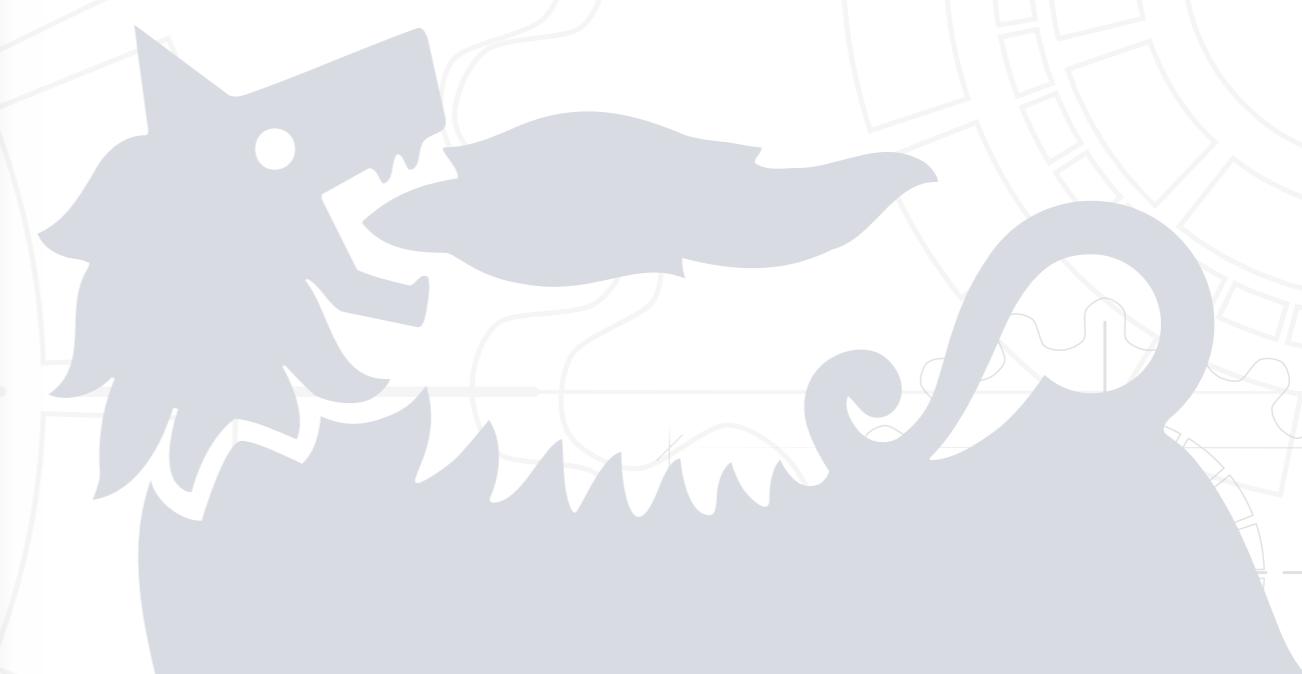
Weißöle

Produkt	Beschreibung	Spezifikation/Freigabe
OBI 10	Pharmazeutisch medizinische Weiße für die Schmierung von medizinischen Geräten und in der Lebensmittel- und Kosmetikindustrie (FDA Spezifikation).	Medizinisch (DAB) ISO VG 68
OBI 12	Pharmazeutisch medizinische Weiße für die Schmierung von medizinischen Geräten und in der Lebensmittel- und Kosmetikindustrie (FDA Spezifikation).	Medizinisch (DAB) ISO VG 15
OBI T13	Technisches Weiße für die Schmierung von Präzisionsmechanismen wie Uhren, Textilmaschinen, aber auch als Weichmacher oder Prozessöl einsetzbar.	

Zubehör

Produkt	Beschreibung	Spezifikation/Freigabe
Ölbinder Absodan Universal Ölbinder Absodan Plus	Universell einsetzbare Öl- und Chemikalienbinder mit der Zulassung für Verkehrsflächen mit verschiedenen Körnungen.	

Weiteres Zubehör auf Anfrage



Foodline Produkte

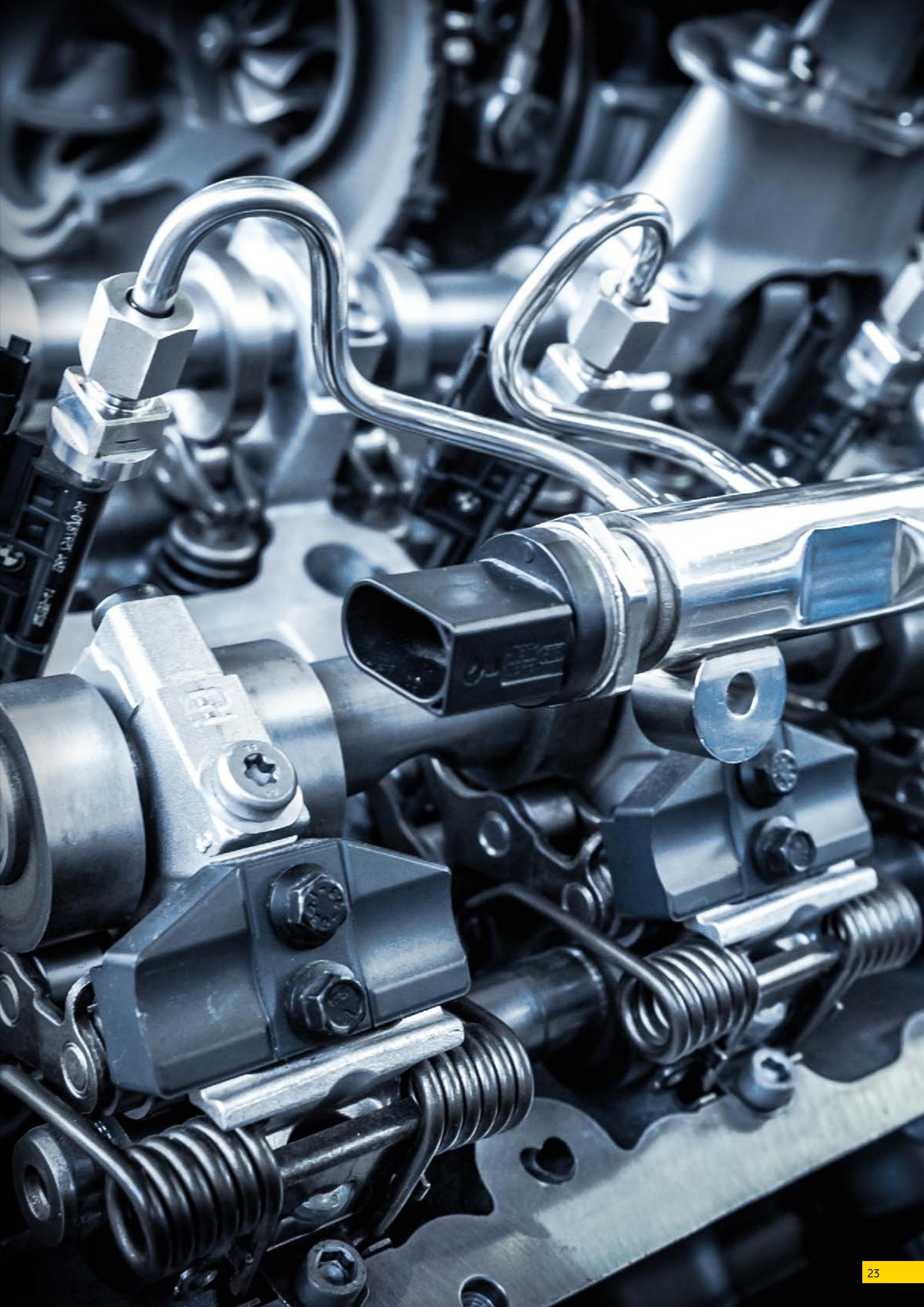
NSF H1 verifizierte Produkte

Produkt	Beschreibung	Spezifikation/Freigabe
Eni E-Tilia 46 / 68	Lebensmitteltaugliche (NSF H1) Hochleistungs-Hydraulik- und Mehrzweckflüssigkeiten basierend auf einer Mischung aus weißem pharmazeutischem Öl sowie Verschleißschutz-, Korrosionsschutz- und Antioxidationszusätzen. Empfohlen für die Schmierung von Hydrauliksystemen, Gleit- oder Wälzlagern in der Lebensmittel- und Pharma-industrie. Enthält MOSH*. Frei von MOAH**.	ISO 6743/4 L-HM DIN 51 524 T.2 HLP AFNOR NF ISO 11158-HM ISO 21469
Eni E-Tilia C 46 / 100	Mehrzweck-EP-Hochleistungsflüssigkeiten auf vollsynth. PAO-Basis (100%) in Lebensmittelqualität (NSF H1) für die Schmierung aller Arten von Luftkompressoren, die in der Lebensmittel-, Pharma- und Kosmetik-industrie verwendet werden. Frei von MOSH* und MOAH**. Aschefrei. Eni E-Tilia C 46 ist auch für Hydrauliksystemen geeignet. Eni E-Tilia C 100 wird außerdem zur Schmierung von Getrieben, Vakuumpumpen und Gebläsen empfohlen.	ISO 6743/3, L-DAB / L-DAJ DIN 51 506 VDL ISO 21469
Eni E-Ribes 150 / 220	Vollsynthetische EP-Hochleistungsöle in Lebensmittelqualität (NSF H1) aus pharmazeutischen Weißöl speziell für die strengen Anforderungen in der Lebensmittel- und Pharma-industrie. Empfohlen für die Schmierung von Getrieben, Gleitlagern und Wälzlagern mit hohen Belastungen. Eni E-Ribes 150 eignet sich auch für die Schmierung von Gleitbahnen und Förderbändern. Frei von MOSH* und MOAH**.	DIN 51 517 T.3 ISO 21469
Eni E-Rubus CSX 2	Lebensmitteltaugliches (NSF H1) EP-Calciumsulfonat-Komplexfett auf Basis von pharmazeutischem Weißöl mit antioxidativen und korrosions-hemmenden Additiven für die Schmierung von Lagern, Gleitbahnen und Gelenken in der Lebensmittelindustrie. Einsatzbereich: -40 °C bis +120 °C. Geeignet bei hoher Belastung sowie bei Stößen und Vibratiornen sowie in feuchten und korrosiven Atmosphären.	DIN 51 502 KP 2 K-40 ISO 6743-9 L-XCDHB2 ISO 21469
Eni E-Myrtus TSX 320	Hochleistungsschmiermittel in Lebensmittelqualität (NSF H1) basiert auf vollsynthetischen Estern mit spezieller Kombination aus Verschleißschutz-, Korrosionsschutz- und Antioxidationsadditiven. Empfohlen für die Schmierung von Ketten und Gleitbahnen, die bei sehr hohen Temperaturen arbeiten (bis zu 200 °C). Frei von MOSH* und MOAH**.	ISO 21469

Weiteres Produkte auf Anfrage

* MOSH: Mineral oil saturated hydrocarbons / Mineralöl gesättigte Kohlenwasserstoffe

**MOAH: Mineral oil aromatic hydrocarbons / Mineralöl aromatische Kohlenwasserstoffe



Fette

Schmierfette

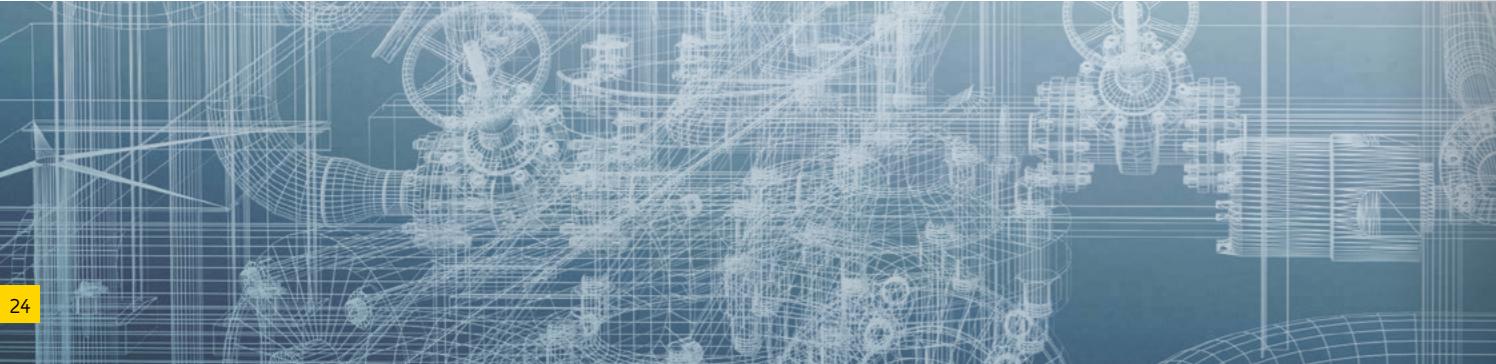
Produkt	Beschreibung	Spezifikation/Freigabe
GR MU EP	Lithiumverseiftes EP-Fett zur Schmierung hochbelasteter Gleit- und Wälzlager unter erschweren Bedingungen und großem Einsatztemperaturbereich.	NLGI 0,1,2,3 DIN 51825 GP 0 K -40 (GR MU EP 0) DIN 51825 KP1K -30 (GR MU EP 1) DIN 51825 KP 2 K -30 (GR MU EP 2) DIN 51825 KP 3 K -30 (GR MU EP 3)
GR SM	Lithium-Hochdruckfett mit MoS ₂ -Zusatz für Schmierstellen, die hohen Druck- und Stoßbelastungen ausgesetzt sind bzw. Schwenkbewegungen unter hoher Belastung ausführen.	NLGI 2 DIN 51825 KPF 2 K -30
GR LF	Langfaseriges, natriumverseiftes Getriebefließfett.	NLGI 0 DIN 51502 GP 0 H -30 (GRLF 0)
Longtime Grease 2	Lithium-Longtime EP-Fett mit synthetischen Komponenten für den universellen Einsatz und mit breitem Einsatztemperaturbereich bis +140 °C.	NLGI 2 DIN 51825 KP 2 K -30
Autol Fliessfett ZSA	Spezial-Fließfett für Zentralschmieranlagen. Mit namentlichen Freigaben von Daimler Benz, MAN, TECALEMIT, LINCOLN, VOGEL und DELIMON FLUME.	NLGI 00/000 DIN 51502 GP 00/000 K -50
Autol TOP 2000	Super Longtime EP-Fett mit synthetischen Grundölkomponenten und besonderem Haftvermögen für verlängerte Abschmierintervalle. Es ist beständig gegen Salzwasser, Kühlenschmierstoffen und Reinigern.	NLGI 2 DIN 51825 KP 2 K -30
Autol TOP 2000 W	Spezialfett basierend auf der bewährten Formulierung des Autol TOP 2000 mit verbessertem Fließvermögen, daher auch für den Einsatz in Zentralschmieranlagen geeignet.	NLGI 1 DIN 51825 KP 1 K -35
Autol TOP 2000 High Temp	Hochtemperaturfett mit stark adhäsiven Eigenschaften und thermischer Stabilität. Wasserbeständig und mit Einsatztemperaturbereich -25 °C bis +150 °C.	NLGI 2 DIN 51825 KP 2 P -20
Autol TOP 2000 Getriebefließfett	Spezielle Getriebefließfette auf Basis des bewährten Autol TOP 2000 für nicht öldichte Getriebe. Es ist beständig gegen Salzwasser, Kühlenschmierstoffe und Reiniger. Aufgrund des hohen Haftvermögens sollten diese Fette bei normalen Drehzahlen eingesetzt werden.	NLGI 000 DIN 51825 GP 000 G-30
Autol TOP 2000 Fettspray	Spezielles Fettspray für die Schmierung von schwerzugänglichen Schmierstellen.	NLGI 2

Mehrzweckfette

Produkt	Beschreibung	Spezifikation/Freigabe
Eni Grease 30 DE	Braunes, hochwertiges Mehrzweckfett auf Lithiumseifenbasis zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern in KFZ, Geräten und Maschinen der Land- und Bauwirtschaft, in der Industrie etc.	VKA-Wert: < 2200 N. ISO-L-XCCHA 2 DTFR 33B120 (MB 267.0)
AUTOL MEHRZWECKFETT	Braunes, hochwertiges Mehrzweckfett für Wälz- und Gleitlager für Schmierstellen an Kfz, Land- und Baumaschinen. Einsatz auch in automatischen Schmiergeräten.	VKA-Wert: < 2200 N. ISO-L-XCCHA 2 DTFR 33B120 (MB 267.0)

Biologisch abbaubare Fette

Produkt	Beschreibung	Spezifikation/Freigabe
AUTOL TOP 2000 BIO	Li-12-Hydroxystearat verseiftes Universalfett, mit biologisch abbaubarem Ester-Grundöl für den vielfältigen Einsatz geeignet. Den Fetten auf Rapsölbasis deutlich überlegen. Biologische Abbaubarkeit nach OECD 301 B: bis zu 78%	MAN 283



Das Eni Entsorgungskonzept

So klappt die Entsorgung wie geschmiert!

Umweltschutz und eine nachhaltige Ressourcennutzung **ENERGIE AG**
Umwelt Service
sind heute das Gebot der Stunde.

Um die Einhaltung von gesetzlichen Umweltstandards so einfach wie möglich zu machen, bietet Eni ein flächendeckendes Altölentsorgungskonzept an. Als Kooperationspartner steht uns die Firma Energie AG Umwelt Service, der führende Entsorgungsdienstleister Österreichs, zur Seite.

Eni und Energie AG Umwelt Service. Eine Partnerschaft mit Kompetenz.

Mit den Leistungen des Eni Entsorgungskonzepts wird betrieblicher Umweltschutz für Sie so einfach und günstig wie nie zuvor.

Ihre Vorteile

- Altölentsorgung ab 400 Liter*
- Kostenersparnis durch Sonderkonditionen für Eni Kunden bei weiteren Entsorgungsangeboten
- Service/Entsorgungsleistungen österreichweit nutzbar
- Professionelle und zuverlässige Abwicklung

Umweltbewusstes Gebindemanagement

- Kostenlose Rücknahme von entleerten Eni Leihfässern und Eni Leih-IBC

Entsorgungsauftrag per Fax – einfach und zeitsparend

- Der Entsorgungsauftrag erfolgt bequem und unkompliziert mittels beiliegendem Bestellfax.
- Als Entsorgungsbestätigung wird an jeden Auftraggeber nachträglich ein Abfallbegleitschein versendet.

- Der diesbezügliche Entsorgungsauftrag ist bitte direkt an unser Eni Schmierstoffteam zu melden.

Bestellblätter können Sie unter unserer
kostenlosen Service-Hotline 0800 066606 anfordern.



* Spezifikation für Altöl, Schlüsselnummer SN 54102: 0-15 % Verwendungsspezifische Verunreinigungen; bis 0,5 % Halogen- und 2 % Schwefelgehalt; frei von CKW und PCB; keine Verunreinigung durch Bremsflüssigkeit, Antifreeze etc.





Enilive Austria GmbH
Millennium Tower, Handelskai 94-96, 1200 Wien
www.eni.com/at

Schmierstoff-Kundendienst:
Gratis-Hotline: 0800 066606, Gratis-Fax: 0800 066616
schmierstoffverkauf.at@enilive.com
oilproducts.eni.com

